

# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 1 of 17

客户名称: 江苏优吉特新材料科技有限公司

客户地址: 江苏省南通市如皋市长江镇郭园社区光明路十八号

样品名称 : PP 灰 A 板

以上信息及样品由客户提供及确认, SGS 不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和(或)完整性的责任。

\*\*\*\*\*

SGS 参考号 : SHIN2012085499CM

收样日期 : 2021-01-05

测试开始时间 : 2021-01-05

测试结束时间 : 2021-01-14

测试结果 : 请见下页 (除另有特别说明外, 此报告结果仅对测试样品负责)

通标标准技术服务有限公司广州分公司

检测中心

授权签名

---

李叶娇

授权签字人

# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 2 of 17

结果总结:

序号	测试项目	测试方法	结果	结论
1	简支梁缺口冲击强度	ISO 179-1:2010	8.3kJ/m <sup>2</sup> C (完全破坏)	/
2	负荷变形温度	ISO 75-1:2020 & ISO 75-2:2013 方法 B	128°C	/
3	密度	ISO 1183-1:2019 方法 A	0.906g/cm <sup>3</sup>	/
4	光老化试验-紫外辐射暴露	ISO 4892-3:2016 循环 1 & ISO 105-A02:1993/Cor.2:2005	灰标等级: 4-5	/
5	邵氏硬度	ISO 868:2003	D/69:15	/
6	拉伸模量	ISO 527-1:2019 & ISO 527- 2:2012	1510MPa	/
7	拉伸强度	ISO 527-1:2019 & ISO 527- 2:2012	29.4MPa	/
8	平均线性膨胀系数	ISO 11359-1-2014 & ISO 11359-2-1999 方法 A	155×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	/
9	维卡软化温度	ISO 306:2013 方法 B50	95.0°C	/

备注: 合格: 达到要求  
不合格: 未达到要求  
/: 不下判定

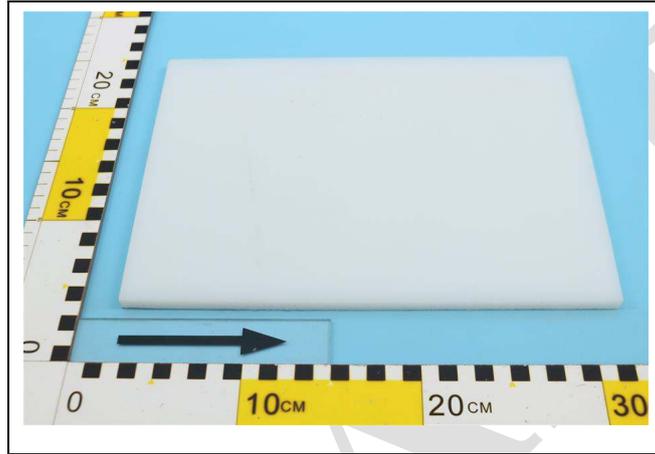
# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 3 of 17

原样照片:



DRAFT

# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 4 of 17

1.测试项目: 简支梁缺口冲击强度

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 179-1:2010

测试条件:

试样: ISO 179-1/1eA (缺口制备: 机械加工)

试样厚度: 9.89mm

摆锤能量: 4J

冲击速度: 2.9m/s

跨距: 62mm

实验室环境条件: (23±2)°C,(50±5)%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
简支梁缺口冲击强度	8.3kJ/m <sup>2</sup> C (完全破坏)

备注: 测试试样从样品中截取。

测试照片:

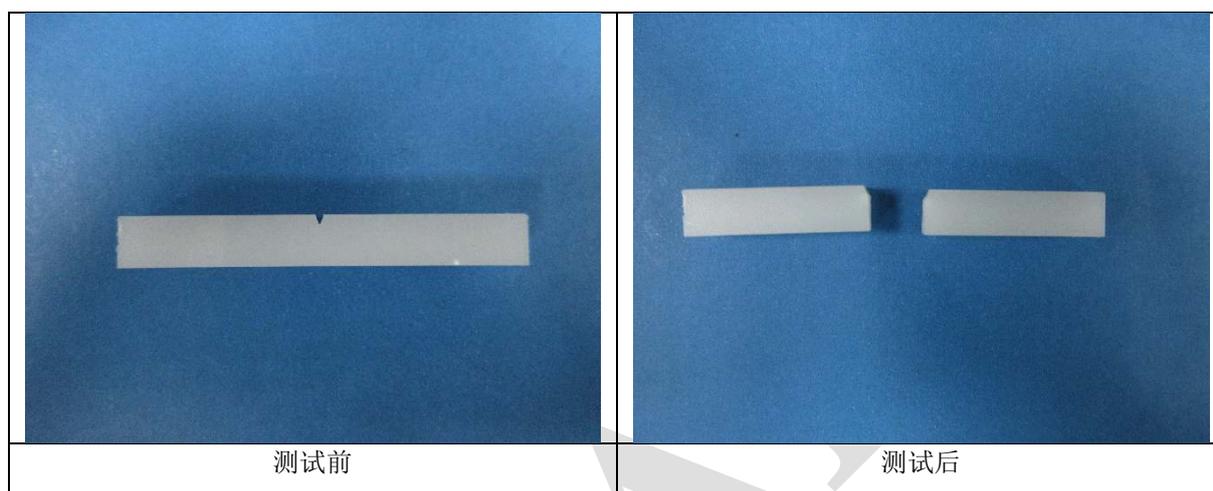


# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 5 of 17



设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
冲击试验仪	HIT50P	GZMR-PL-E283	2020-09-23	2021-09-22

2.测试项目: 负荷变形温度

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 75-1:2020 & ISO 75-2:2013 方法 B

测试条件:

试样: 80mm×9.99mm×9.90mm

传热介质: 硅油

T<sub>r</sub>0.45

升温速率: 120℃/h

跨距: 64mm

实验室环境条件: 23 ± 2 °C, 50 ± 5 % RH

# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

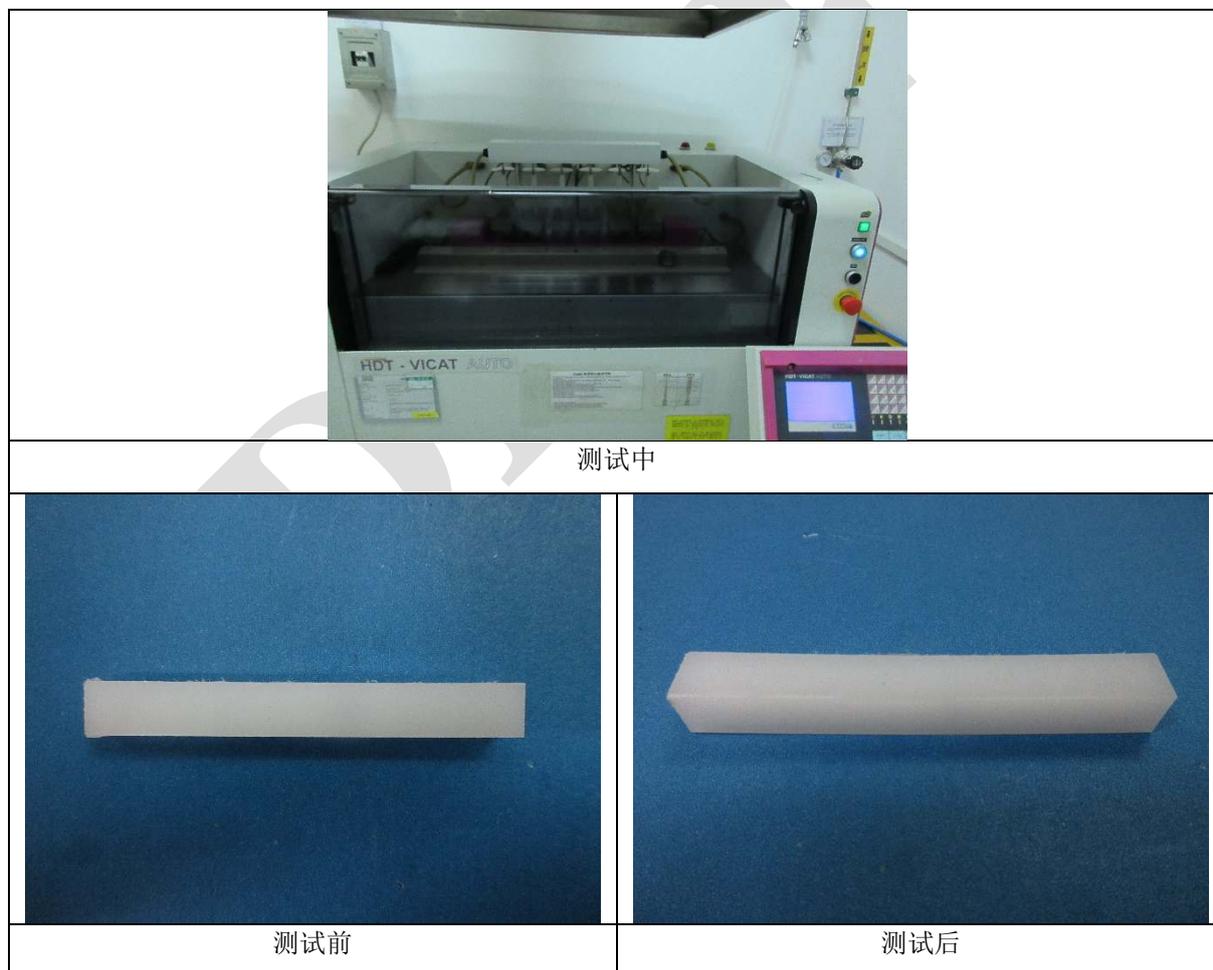
页码 : 6 of 17

测试结果:

测试项目	测试结果
负荷变形温度	128℃

备注: 测试试样从样品中裁取。

测试照片:



# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 7 of 17

设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
热变形维卡测定仪	6970.000	GZMR-PL-E091	2020-02-26	2021-02-25

3.测试项目: 密度

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 1183-1:2019 方法 A

测试条件:

无水乙醇, (23±0.5)°C

实验室环境条件: (23±2)°C, (50±5)%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
密度	0.906g/cm <sup>3</sup>

备注: 测试试样从样品中裁取。

测试照片:



# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 8 of 17

设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
电子天平	XPE204	GZMR-PL-E004-06	2020-08-18	2021-08-17

4.测试项目: 光老化试验-紫外辐射暴露

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 4892-3:2016 循环 1 & ISO 105-A02:1993/Cor.2:2005

测试条件:

测试循环:

ISO 4892-3:2016 循环 1

灯管类型: UVA-340

光照: 8h, (60±3)°C BPT, 0.76W/(m²•nm)@340nm

冷凝: 4h, (50±3)°C BPT

暴露时间: 144h

测试结果:

测试项目	灰标等级
光老化试验-紫外辐射暴露	4-5

备注: 根据 ISO 105-A02:1993/Cor.2:2005, 灰标等级是在标准光源 D65 下评定, 5 级最好, 1 级最差。

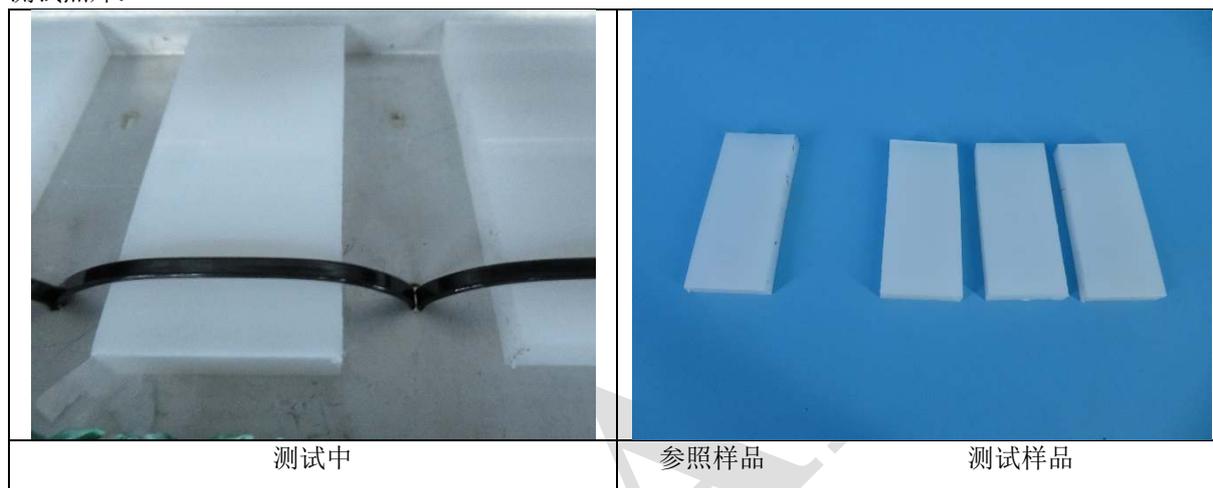
# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 9 of 17

测试照片:



设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
荧光紫外老化机	QUV-Se	GZMR-AG-E188	2020-03-09	2021-03-08
标准光源灯箱	CAC60	GZMR-AG-E003	2020-06-05	2021-06-04

5.测试项目: 邵氏硬度

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 868:2003

测试条件:

试样厚度: 9.72mm

实验室环境条件: (23±2)°C, (50±5)%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
邵氏硬度	D/69:15

# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

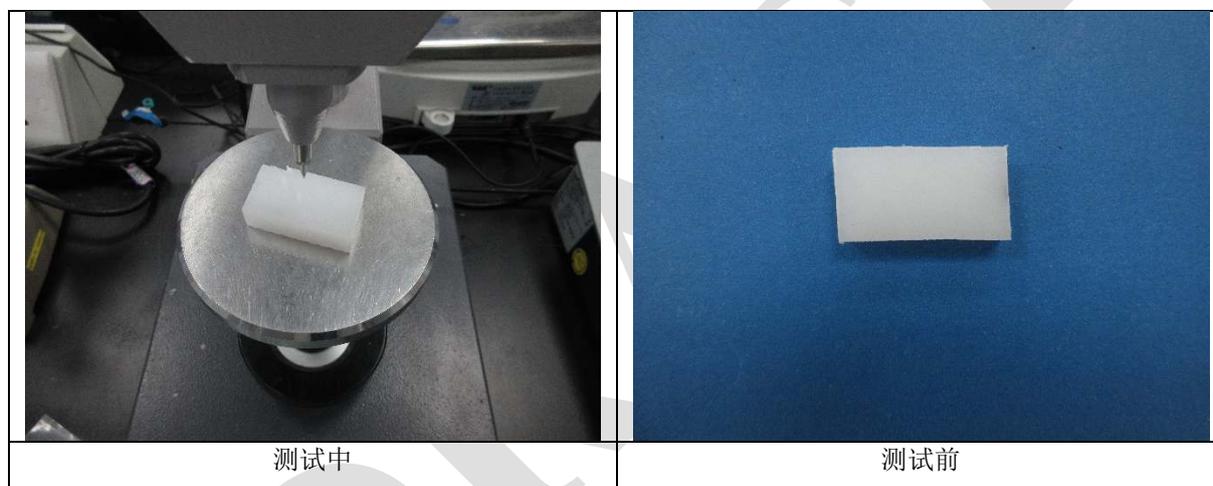
日期 : 2021-01-14

页码 : 10 of 17

备注:

1. D/15:X 是指硬度计的类型是 D 型; 读数时间是 15 s; 硬度值是 X。
2. 测试试样从样品中裁取。

测试照片:



设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
多功能硬度计	Digitest II	GZMR-PL-E156	2020-05-17	2021-05-16

# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 11 of 17

6.测试项目: 拉伸模量

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 527-1:2019 & ISO 527-2:2012

测试条件:

试样: 1B 型

试样厚度: 9.92mm

测试速度: 1mm/min

标距: 50 mm

初始夹具间距: 115 mm

实验室环境条件:  $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$ ,  $(50 \pm 5) \% \text{RH}$

测试结果:

测试项目	测试结果
拉伸模量	1510MPa

备注: 测试试样从样品中裁取。

测试照片:



# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 12 of 17

设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
高低温万能材料 试验机	Z020	GZMR-PL-E264	2020-08-11	2021-08-10

7.测试项目: 拉伸强度

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 527-1:2019 & ISO 527-2:2012

测试条件:

试样: 1B型

试样厚度: 9.92mm

测试速度: 50mm/min

标距: 50mm

初始夹具间距: 115mm

实验室环境条件: (23±2) °C, (50 ± 5) % RH

测试结果:

测试项目	测试结果
拉伸强度	29.4MPa

备注: 测试试样从样品中裁取。

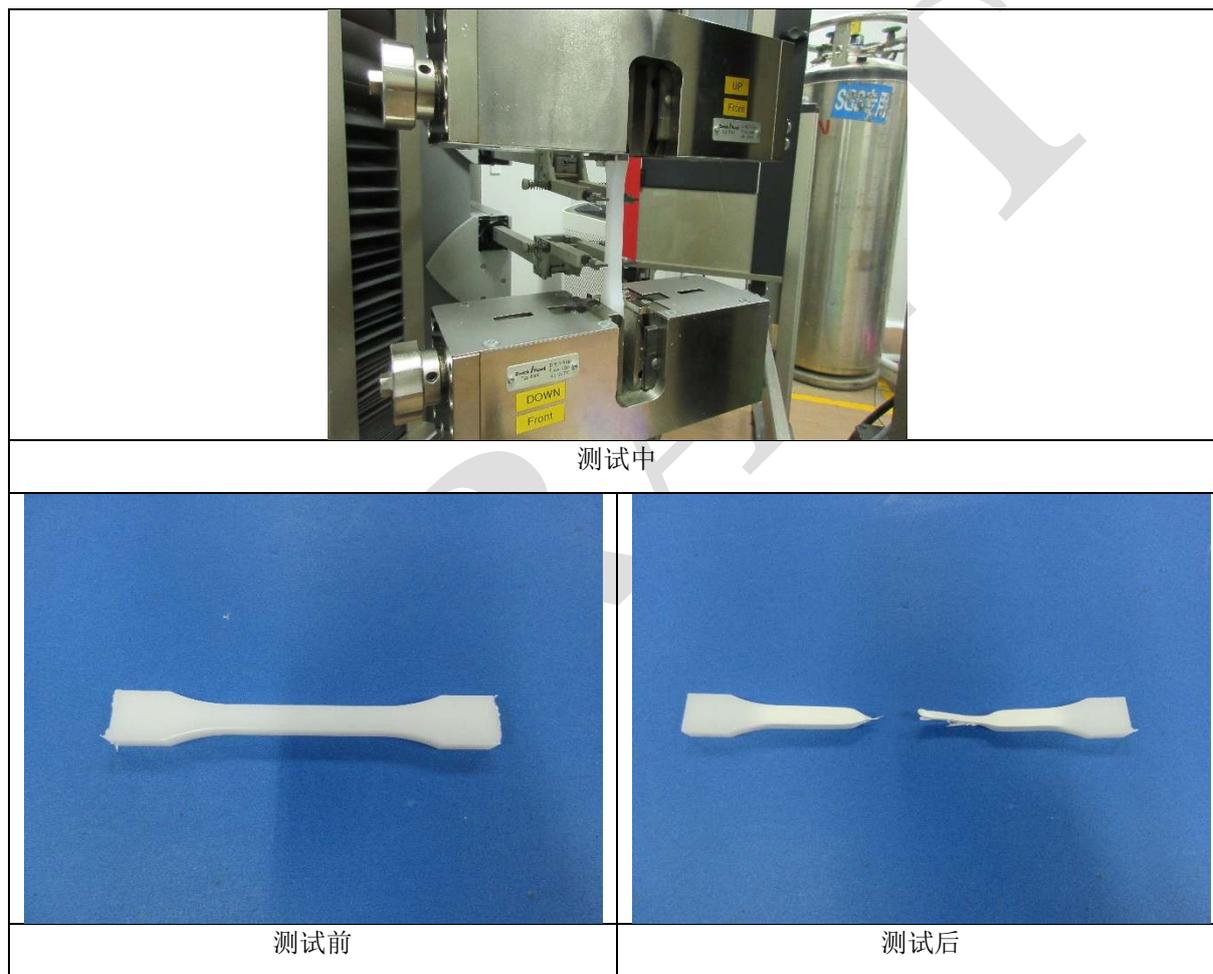
# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 13 of 17

测试照片:



设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
高低温万能材料 试验机	Z020	GZMR-PL-E264	2020-08-11	2021-08-10

# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 14 of 17

8.测试项目: 平均线性膨胀系数

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 11359-1:2014 & ISO 11359-2:1999 方法 A

测试条件:

试样: 8.71mm×9.86mm×4.46mm

升温速率: 5 °C/min

负载: 4 kPa

气体流动速率(He): 50 ml/min

测试温度: 23 °C~90 °C

测量模式: 压缩

测试方向: 箭头方向

试样数: 1

实验室环境条件: (23 ± 2) °C, (50 ± 5) % RH

测试结果:

测试项目	测试结果
平均线性膨胀系数	$155 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

备注: 测试试样从样品中裁取。

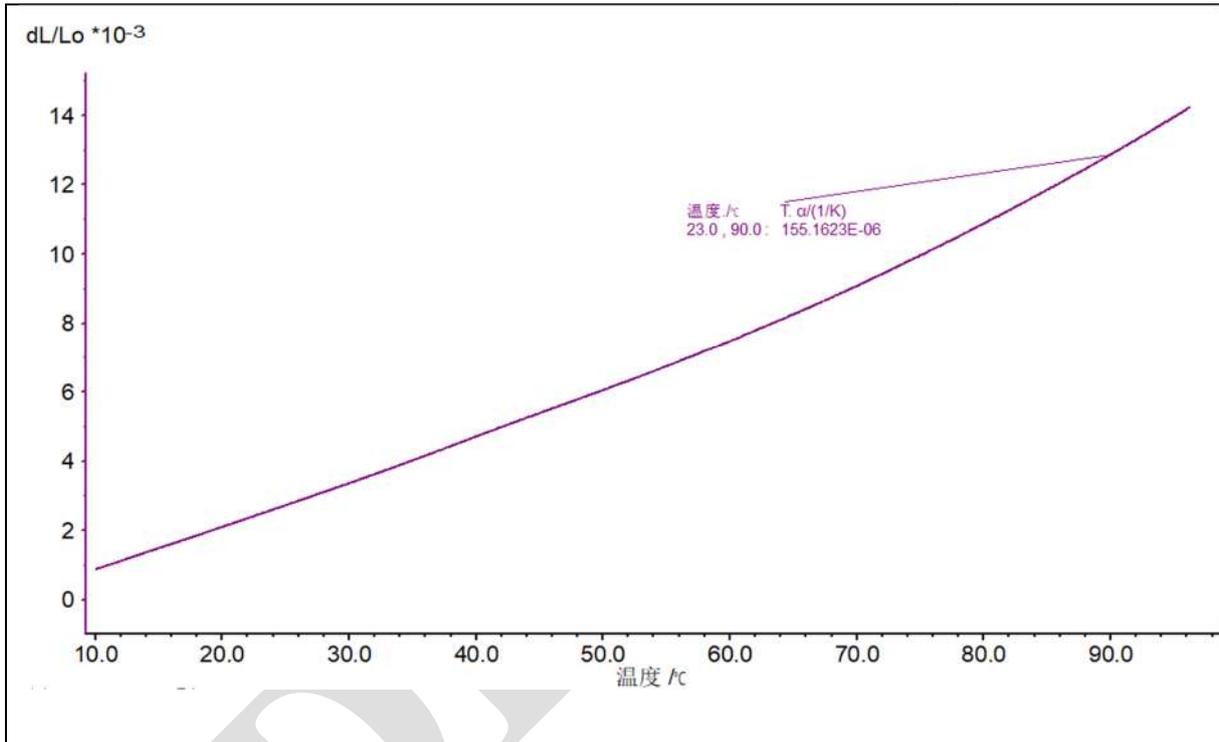
# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

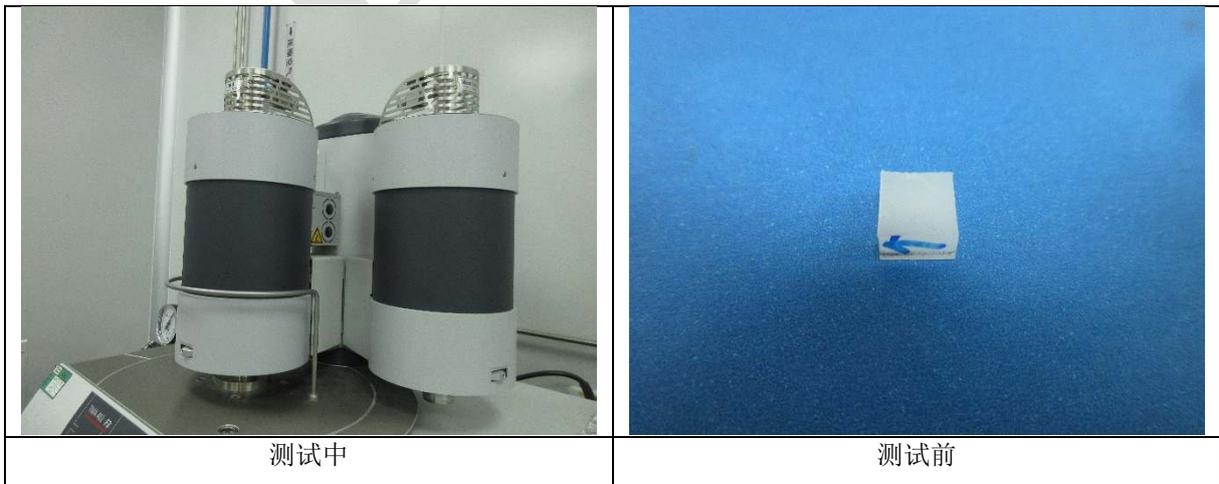
日期 : 2021-01-14

页码 : 15 of 17

曲线图:



测试照片:



# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 16 of 17

设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
热机械分析仪	TMA402F3	GZMR-PL-E158	2020-07-15	2021-07-14

9.测试项目: 维卡软化温度

样品描述: 塑料件

测试方法: ISO 306:2013 方法 B50

测试条件:

试样厚度: 4.53mm

传热介质: 硅油

升温速率: 50K/h

负荷: 50N

实验室环境条件: 23±2℃, 50±5%RH

测试结果:

测试项目	测试结果
维卡软化温度	95.0℃

备注: 测试试样从样品中裁取。

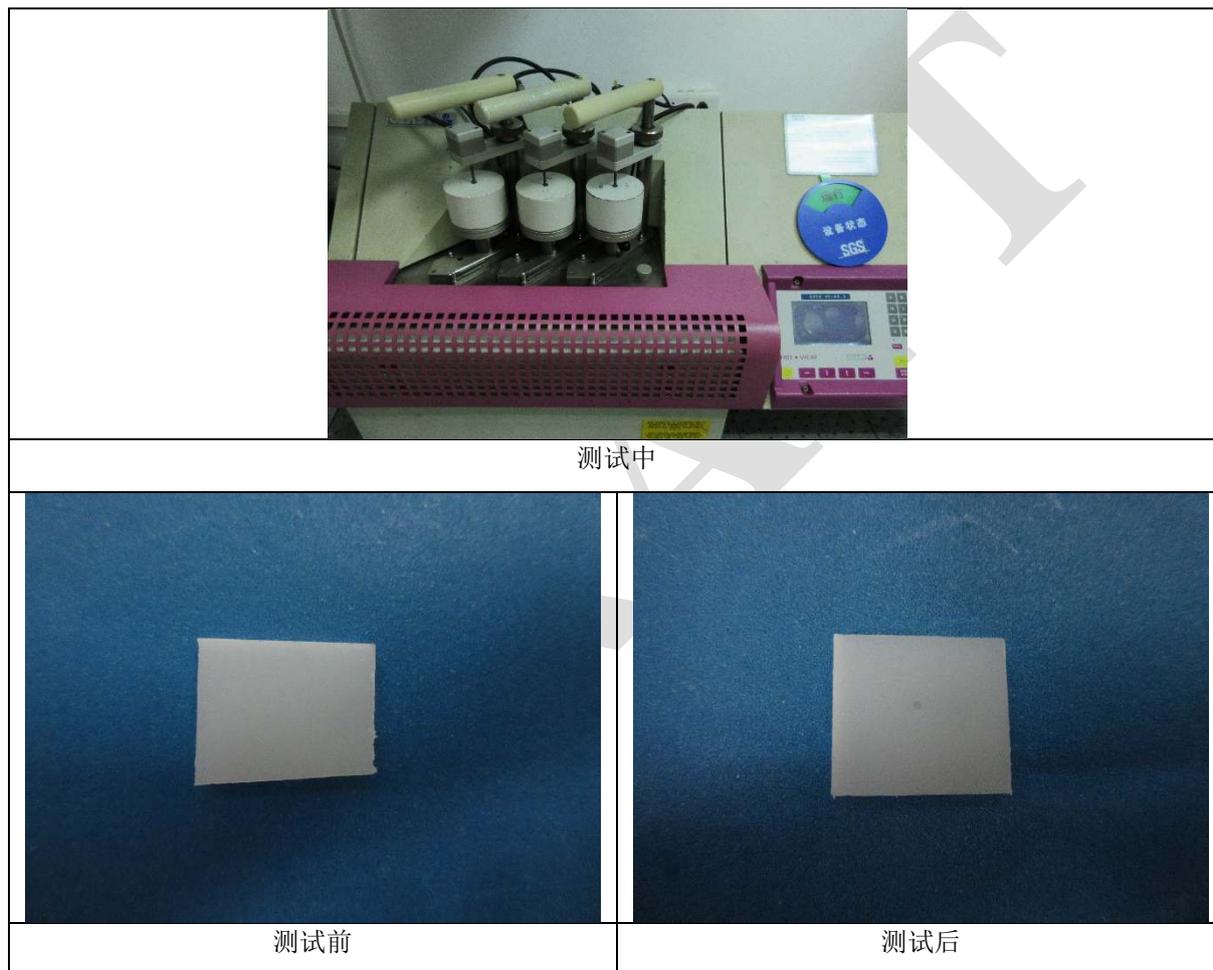
# 检测报告

编号 : GZIN2101000441MR\_CN

日期 : 2021-01-14

页码 : 17 of 17

测试照片:



设备信息:

设备	型号	设备编号	校准日期	下次校准日期
热变形维卡测定仪	P/N 6911.000	GZMR-PL-E009	2020-06-29	2021-06-28

\*\*\*\*\* 报告结束 \*\*\*\*\*